

STAROSTA WĘGROWSKI
ŚRB. 7645-1/1/07/09



Węgrów, 2009-09-17

Decyzja

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku - Kodeks postępowania administracyjnego (jednolity tekst z roku 2000, Dz. U. nr 98, poz. 1071 z późniejszymi zmianami) w związku z art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust.1, art. 188, art. 211 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (Dz. U z 2008 roku. nr 25, poz. 150)

po rozpatrzeniu

wniosku Hochland Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością w Kaźmierzu ul. Okrężna 2, 64-530 Kaźmierz w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę, zlokalizowanej w Węgrowie ul. Gdańska 83, 07-100 Węgrów (zmienionego 18 listopada 2008 roku)

orzekam

I. Na wniosek strony wprowadzam następujące zmiany w pozwoleniu Starosty Węgrowskiego z dnia 24 września 2007 roku, nr ŚRB. 7645-1/1/07 (zmienionym w dniu 18.11.2008 r.)

1. w punkcie I w ppkt 1 „Rodzaj prowadzonej działalności” dodaje się zapis:

- *instalacja do produkcji proszku z serwatki.*

2. w punkcie II

- **ppk 2 „Metody i techniki ochrony powietrza” dodaje się punkt:**

3) *zapewnienie wysokiego stopnia sprawności urządzeń odpylających proszkowni przez ich utrzymanie w odpowiednim stanie technicznym, właściwą ich eksploatacją i monitoring emisji*

- **ppk 3 „Metody zapobiegania powstawania odpadów lub ograniczania ilości wytwarzanych odpadów” dodaje się punkt:**

8) *zapewnienie wykorzystania jako surowiec w instalacji proszkowni możliwie największej ilości serwatki powstającej w procesach produkcyjnych*

- **ppk 5 „Ochrona środowiska przed hałasem” dodaje się punkt:**

4) *zastosowanie technicznych zabezpieczeń akustycznych oraz odpowiedniej organizacji pracy w celu zapewnienia dotrzymania poziomów dopuszczalnych hałasu na terenach chronionych , szczególnie w porze nocy*

3. w punkcie V wprowadza się następujące zmiany

- **w pkt 1 „Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza” dodaje się:**
- nową tabelę danych charakterystycznych dla proszkowni:

Emisje, źródła powstawania, miejsca emisji i warunki emisji z proszkowni

Źródło emisji	Emitor	Parametry emitora					Substancja	Emisja maksymalna na kg/h	Emisja roczna Mg/rok	Urządzenie do redukcji emisji zanieczyszczeń
		Wysokość	Średnica emitora	Prędkość	Temperatura	Czas pracy instalacji				
		m	m	m/s	K	h/rok				
<i>Wieża nr I proszkowni</i>	<i>E - 9</i>	<i>27,32</i>	<i>0.630</i>	<i>52,15</i>	<i>320</i>	<i>7000</i>	Pył (PM10)	2,80	19,7	Bateria cyklonów
<i>Wieża nr II proszkowni</i>	<i>E - 10</i>	<i>27,97</i>	<i>0.805</i>	<i>31,94</i>	<i>320</i>	<i>7000</i>	Pył (PM10)	3,00	21,10	Bateria cyklonów

- w tabeli „Emisja w Mg/rok przypadająca na całą instalację IPPC” w pozycji pył zawieszony PM10 zamiast 0,63 Mg/rok wstawić 41,43 Mg/rok
- w tabeli „Emisja na jednostkę surowca dla zakładu” w pozycji pył zawieszony PM10 zamiast 0,000007 kg/dm³ wstawić 0,000478 kg/dm³
- w pkt 2 „Warunki wytwarzania i sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami” w miejsce istniejącej tabeli nowa tabelę w następującym zestawieniu:

Rodzaje, ilości i miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów			
Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów wytwarzanych [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB	13 03 01*	6,00	zbierane selektywnie, oznakowane opakowanie w wydzielonym miejscu na terenie zakładu, przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania
Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	1,00	szczelne 200 l beczki odporne na działanie substancji w nich zawartych w wydzielonym miejscu na terenie zakładu, przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania
Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	7,00	szczelny pojemnik odporny na działanie substancji w nich zawartych, chroniący odpady przed rozprzestrzenianiem, umieszczony na szczelnym podłożu, w pomieszczeniu maszynowni chłodniczej, przekazywany do odzysku lub unieszkodliwiania
Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	1,00	szczelne 200 l beczki odporne na działanie substancji w nich zawartych w wydzielonym miejscu na terenie zakładu, przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania

Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	15,000	szczelny pojemnik odporny na działanie substancji w nich zawartych, chroniący odpady przed rozprzestrzenianiem, umieszczony na szczelnym podłożu, w pomieszczeniu maszynowni chłodniczej, przekazywany do odzysku lub unieszkodliwiania.
Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	0,50	oznakowane opakowanie, zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych bądź odbierane bezpośrednio po wytworzeniu
Opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 01 10*	15,000	na drewnianych paletach w pomieszczeniach magazynowych, w oznakowanym i wydzielonym miejscu zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem się i dostępem osób trzecich, przekazywane do unieszkodliwiania
Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	5,00	zbierane selektywnie, w oznakowanym opakowaniu, w wydzielonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – czyściwo, odzież	15 02 02*	2,00	w szczelnych beczkach, odpornych na działanie substancji w nich zawartych, w wydzielonym miejscu na terenie pomieszczenie magazynowego, zadaszonego, z utwardzonym podłożem, zabezpieczonych przed dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania

Filtry olejowe	16 01 07*	0,100	w beczkach metalowych 200 l, odpornych na działanie substancji w nich zawartych, zabezpieczonych przed rozszczelnieniem, usytuowane w pomieszczeniu magazynowym, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	16 02 10*	1,50	zbierane selektywnie, oznakowane opakowanie w wydzielonym miejscu na terenie zakładu, przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12, Lampy fluorescencyjne	16 02 13*	2,50	magazynowane w ochronnych tekturowych koszulkach zabezpieczających odpad przed uszkodzeniem oraz w zbiorczym pojemniku zabezpieczającym przez rozprzestrzenianiem, umieszczonym wydzielonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	2,00	zbierane selektywnie, w oznakowanym opakowaniu, w wydzielonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych
Zużyte transformatory i kondensatory zawierające PCB	16 02 09*	10,00	Bezpośrednio po powstaniu przekazane do miejsca unieszkodliwienia

Chemikalia laboratoryjne i analityczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	5,00	w pojemnikach odpornych na działanie substancji w nich zawartych, zabezpieczonych przed rozszczelnieniem, usytuowane w wydzielonym miejscu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	5,00	zbierane selektywnie, w oznakowanym opakowaniu, w wydzielonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych
Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	16 06 02*	0,50	zbierane selektywnie, w oznakowanym opakowaniu, w wydzielonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych
Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 05 01	250,0	mleko surowe – magazynowane w cysternach, masa białkowa z linii twarożku – magazynowany w oznakowanym kontenerze, produkt z testów produkcyjnych, przetop niezgodny z wymaganiami zakładowymi – magazynowany w oznakowanym kontenerze lub w oznakowanych skrzynkach, szlam z wirówek – magazynowany w oznakowanym tanku, próby laboratoryjne trwałościowe i odwoławcze – magazynowane w oznakowanym kontenerze, skrawki sera – magazynowane w workach w wyznaczonym miejscu, produkty z testów produkcyjnych niezgodne z wymaganiami zakładowymi – magazynowane w wydzielonych pojemnikach, odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia.

Odpadowa serwatka	02 05 80	120 000,0	magazynowana w zbiorniku (tankosilosie) usytuowanym obok pomieszczenia twarożkarni, przekazywana osobom fizycznym (rolnikom) do wykorzystania
Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	3,00	w wydzielonym miejscu, zabezpieczającym odpad przed rozprzestrzenianiem się oraz dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku
Opadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	0,20	magazynowany w pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu Budynku Pomocniczego, przekazywany do odzysku lub unieszkodliwiania
Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	10 01 01	0,50	magazynowane na terenie zakładu w wydzielonym, oznakowanym pojemniku
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	310,00	w wydzielonym miejscu, zabezpieczającym odpad przed rozprzestrzenianiem się oraz dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	105,00	w wydzielonym miejscu, zabezpieczającym odpad przed rozprzestrzenianiem się oraz dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku
Opakowania z drewna	15 01 03	210,00	w wydzielonym miejscu, zabezpieczającym odpad przed rozprzestrzenianiem się oraz dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku

Opakowania z metali	15 01 04	100,00	w wydzielonym miejscu, zabezpieczającym odpad przed rozprzestrzenianiem się oraz dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku
Opakowania zmieszane	15 01 06	6,00	w wydzielonym miejscu, zabezpieczającym odpad przed rozprzestrzenianiem się oraz dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku
Sorbenty, materiały filtracyjne i odzież ochronna inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	5,0	w wydzielonym pojemniku, umieszczonym na szczelnym podłożu w wydzielonym miejscu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, przekazywane do unieszkodliwienia
Zużyte opony	16 01 03	0,50	w wydzielonym miejscu w warsztacie mechanicznym na terenie zakładu, przekazywane do odzysku
Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	0,02	w szczelnym pojemniku – beczce metalowej, umieszczonej na szczelnym podłożu w wydzielonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, przekazywane do unieszkodliwienia
Metale żelazne	16 01 17	200,00	w wydzielonym miejscu ze szczelnym podłożem, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku *
Metale nieżelazne	16 01 18	5,00	w wydzielonym miejscu ze szczelnym podłożem, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku

Tworzywa sztuczne	16 01 19	0,50	w wydzielonym miejscu, na drewnianej palecie, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku
Szkło	16 01 20	0,30	w wydzielonym miejscu, na drewnianej palecie, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku
Inne niewymienione odpady (odpady gumowe powstające podczas remontów maszyn i urządzeń oraz napraw taboru samochodowego	16 01 22	3,0	w wydzielonym miejscu, w metalowej beczce, zabezpieczającej odpad przed rozprzestrzenieniem oraz dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 – zużyte części elektroniczne	16 02 14	2,00	zbierane selektywnie, w oznakowanym opakowaniu, w wydzielonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych
Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	2,00	zbierane luzem w miejscu zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenieniem oraz dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku
Baterie alkaliczne	16 06 04	0,10	w wydzielonym pojemniku zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych, przekazywane do unieszkodliwienia

Inne baterie i akumulatory	16 06 05	1,00	w wydzielonym pojemniku zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych, przekazywane do unieszkodliwienia
Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	10,0	w wydzielonym miejscu na terenie zakładu, zabezpieczającym odpad przed rozprzestrzenianiem i dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
Szkło	17 02 02	1,00	w wydzielonym miejscu na terenie zakładu, zabezpieczającym odpad przed rozprzestrzenianiem i dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku
Tworzywa sztuczne	17 02 03	1,00	w wydzielonym miejscu na terenie zakładu, zabezpieczającym odpad przed rozprzestrzenianiem i dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku
Żelazo i stal	17 04 05	120,0	w wydzielonym miejscu na terenie zakładu zabezpieczającym odpad przed rozprzestrzenianiem i dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku
Mieszanki metali	17 04 07	50,0	w wydzielonym miejscu na terenie zakładu zabezpieczającym odpad przed rozprzestrzenianiem i dostępem osób trzecich, przekazywane do odzysku
Zawartość piaskowników	19 08 02	100,0	w wydzielonych pojemnikach, umieszczonych w wydzielonym miejscu na terenie zakładu, przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia

Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	1,0	w wydzielonych pojemnikach, umieszczonych w wydzielonym miejscu na terenie zakładu, przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
Inne niewymienione odpady (odpady ze stacji uzdatniania wody)	19 09 99	100,00	w wydzielonych pojemnikach, umieszczonych w wydzielonym miejscu na terenie zakładu, przekazywane do unieszkodliwienia

- - odpady niebezpieczne

Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami:

- prować gospodarkę mającą na celu zapobieganie bądź ograniczanie ilości wytwarzanych odpadów,
- wytwarzane odpady magazynować selektywnie w sposób zabezpieczający środowisko przed zanieczyszczeniem,
- odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
- odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku,
- wytwarzane odpady przekazywać podmiotom posiadającym zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie ich zbierania, transportu, odzysku lub unieszkodliwienia.

- dodaje się tabelę o brzmieniu:

Zestawienie odpadów odzyskiwanych na terenie zakładu

Kod odpadu	Nazwa	Ilość	Źródło	Rodzaj odzysku	Miejsce magazynowania
02 05 80	Odpadowa serwatka	200 000	Wytwarzana jest ona podczas produkcji serów w procesie osuszenia gęstwy serowej oraz prasowania i formowania sera w innych zakładach mleczarskich	R 14 – inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części. Produkcja serwatki w proszku	Zbiorniki magazynowe o pojemności $V= 8 \times 100000 \text{ m}^3$ Temperaturze 10^0 C , przez okres 60 godzin

- w pkt 3 w części „Źródła emisji hałasu znajdujące się na terenie zakładu” dodaje się:

- w ppkt 1

- wentylatory dachowe hali magazynowej proszkowni – 3 szt.
- emitory na proszkowni odprowadzające zanieczyszczenia pyłowe – 2 szt.
- wentylatory chłodni wentylatorowo – wyparnej – 4 szt.
- czerpnie powietrza żaluzjowe na ścianach budynku produkcyjnego proszkowni – 6 szt.

- w ppkt 2

- budynek produkcyjny proszkowni, w którym eksploatowane są dwa zestawy do produkcji proszku serwatki
- budynek produkcyjny pakowania, w którym eksploatowane są urządzenia do pakowania serwatki

- w ppkt 3

- pojazdy samochodowe – 30 pojazdów w porze dnia w odniesieniu do 8 godzin oraz 1 w nocy odniesieniu do godziny

4. w punkcie VIII określającym ilość, stan i skład ścieków wprowadzanych do kanalizacji miejskiej:

ppkt a) otrzymuje brzmienie:

„ilość ścieków odprowadzanych z instalacji”

Dla całego zakładu

- średnia na dobę - 2 155 m³
- maksymalnie na godzinę - 210 m³

Dla instalacji z wyłączeniem proszkowni:

- średnia na dobę - 1 155 m³
- maksymalnie na godzinę - 110 m³

Dla proszkowni:

- średnia na dobę 1 000 m³
- maksymalna na godzinę 100 m³

Pozostałe zapisy pozostają bez zmian

5. w punkcie XI :

- w pkt 1 :Monitorowanie emisji substancji do powietrza” dodaje się:

3) monitorowanie emisji z proszkowni należy prowadzić w oparciu o okresowe pomiary emisji na emitorach wież instalacji do produkcji proszku wykonane raz w półroczu oraz ilość przetwarzanej serwatki na dobę

- pkt 4 „Monitorowanie ścieków” wprowadza się następujące zmiany:
- w ppk 1a) zmienić zapis z „... na podstawie zainstalowanego wodomierza” na „...na podstawie zainstalowanych wodomierzy”
- w ppk 2a) zmienić zapis z „... pierwsza studzienka rewizyjna” na „... pierwsze studzienki rewizyjne”

IV. Termin ważności oraz pozostałe zapisy wyżej wymienionego pozwolenia pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Do tut. Starostwa wpłynął wniosek Hochland Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością w Kaźmierzu ul. Okrężna 2, 64-530 Kaźmierz dotyczący zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę, zlokalizowanej w Węgrowie ul. Gdańska 83, 07-100 Węgrów. Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia.

Zgodnie z art. art. 61 § 1 i § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeksu postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późniejszymi zmianami) wszczęto postępowanie administracyjne w przedmiotowej sprawie. W związku z tym zgodnie z art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska pismem z dnia 25 sierpnia 2009 roku przekazano Ministrowi Środowiska kopię wniosku o zmianę pozwolenia.

Ponadto w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa, zgodnie z art. 32 ust. 1 pkt 1 oraz art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska zamieszczono na stronie internetowej i na tablicy ogłoszeń Starostwa powiatowego w Węgrowie informację o umieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych dokumentów złożonych w sprawie zmiany wydanego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich. Poinformowano również o możliwości, terminie i miejscu składania uwag i wniosków .w Wyznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi.

Analiza przedstawionych w sprawie dokumentów wykazała, że spełnia niezbędne wymagania i upoważnia do zmiany pozwolenia w podanym zakresie i na ustalonych warunkach.

Mając na uwadze słuszny interes stron orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Siedlcach za pośrednictwem Starosty Węgrowskiego w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.

Otrzymują:

1. HOCHLAND Polska Sp. z o.o.
ul. Okrężna 2, 65-530 Kaźmierz
Zakład Mleczarski
ul. Gdańska 83, 07-100 Węgrów
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Warszawie
Zarząd Zlewni Narwi w Dębem, 05-140 Serock
3. Wojewódzki Zarząd Melioracji i Urządzeń Wodnych w Warszawie
Oddział w Sokołowie Podlaskim
ul. Repkowska 49, 08-300 Sokołów Podlaski



mgr Bożena Gieraj
Naczelnik w Wydziale Środowiska,
Rolnictwa i Budownictwa

Otrzymałem
17.09.2009
Sędzista
Benedekiewicz

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Hochland Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Zakład Mleczarski, ul. Gdańska 83, 07-100 Węgrów
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Warszawie
Delegatura w Mińsku Mazowieckim
ul. Kościuszki 25a, 05-300 Mińsk Mazowiecki
4. Wojewódzki Zarząd Melioracji i Urządzeń Wodnych w Warszawie
Oddział w Sokołowie Podlaskim
Inspektorat w Węgrowie
ul. Podlaska 2, 07-100 Węgrów
5. Państwo Anna i Zbigniew Kowalik
ul. Sosnowa 8, 07-100 Węgrów
6. Burmistrz Miasta Węgrowa

Za zmianę w/w pozwolenia Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 1005,5 zł (słownie złotych: jeden tysiąc pięć złotych pięćdziesiąt groszy) zgodnie z poz. IV, pkt 46 załącznika do ustawy z dnia 9 września 2000 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. nr 86, poz. 960 z późniejszymi zmianami).

STAROSTA WĘGROWSKI